



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас

УТВЪРДИЛ :

28.9.2026 г.

X инж.Зинка Стойкова

инж. Зинка Стойкова
Директор РИОСВ-Бургас
Signed by: ZINKA KIRILOVA STOYKOVA

ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание Заповед № РД-168/18.09.2026 г. на Директора на РИОСВ-Бургас, във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2026 г., на **21.09.2026 г.** е извършена комплексна проверка на обект: **Предприятие за производство на изделия от стъклопластмаса, стопанисван от „Пасат България” АД**, находящ се в гр.Царево, Южна промишлена зона

Проверени компоненти и фактори:

- опасни химични вещества;
- отпадъци;

Цел на проверката:

1. Изпълнение изискванията на Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси, прилагането на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH);

3. Изпълнение на изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите нормативни актове;

Проверени инсталации и дейности:

- цех „Формовъчен“ и цех „Механичен“;
- склад за съхранение на химични вещества;
- инсталацията за регенерат на ацетон, дробилна машина за раздробяване на пластмасови отпадъци и места за съхранение на отпадъци, генерирани от дейността на дружеството.

Констатации от проверката:

Основната дейност на дружеството е производство на изделия от стъклопластмаса – корпуси за шейни, спасителни плотове, улеи за водни пързалки, резервоари за селското стопанство, автомобилни детайли – спойлери, детски пързалки, осветителни тела и др.



ISO 9001:2015

Certificate No: BG/1398Q/1411

гр. Бургас, к-с Лазур, ул. „Перушица” 67, ет.3, п.к.388
Тел: +359 56 813205, Факс: +359 56 813 200
e-mail: office@riosv-burgas.bg
www.riosv-burgas.bg



В момента на проверката се извършва производство на изделия от стъклопластмаса – различни модели шейни, детски пързалки и защитни капаци.

Фактор опасни химични вещества

Дружеството е потребител по веригата на доставки по смисъла на Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH). Използваните химични вещества и смеси се закупуват от производители и доставчици, установени на територията на Европейския съюз.

При извършения оглед на площадката е установено, че смолата, гелкоатът и втвърдителят се съхраняват в обособена складова зона, разположена в производственото хале. Складовата зона е оборудвана с принудителна вентилация. Ацетонът се съхранява в отделно помещение, с естествена вентилация.

Подовите на складовите помещения са с бетонова настилка и не са свързани с канализационната система. Осигурени са подходящи адсорбиращи материали за използване при евентуални разливи на химични вещества и смеси. В дружеството са разработени инструкции за безопасно съхранение на опасните химични вещества и смеси.

Към момента на проверката е представена актуална информация на използваните химични вещества и смеси, включваща: ацетон, втвърдител, смола и гелкоат.

За използваните продукти са представени информационни листове за безопасност, съответстващи на изискванията на Приложение II към Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH).

Химичните вещества и смеси се съхраняват в оригиналните опаковки на производителите и при условия, съответстващи на общите изисквания на чл. 6 от Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси, както и на условията, посочени в изготвената от дружеството оценка за безопасността на съхранение.

Фактор отпадъци

„Пасат България“ АД притежава Разрешение № 02-ДО-486-00 от 30.11.2015 г. за дейности по третиране на отпадъци, издадено от РИОСВ – Бургас, с което са разрешени следните дейности по третиране на отпадъци:

- 07 02 13 – отпадъци от пластмаси – дейност R12 (предварителна обработка – раздробяване), с произход генериран на площадката от производство на стъклопластмасови изделия;
- 07 02 13 – отпадъци от пластмаси – дейност D13 (предварителна обработка – раздробяване), с произход генериран на площадката от производство на стъклопластмасови изделия;
- 07 02 04* – други органични разтворители, промивни течности и матерни луги, дейност R2 – възстановяване/регенериране на разтворители, с произход генериран на площадката замърсен ацетон от производството на стъклопластмасови изделия;
- 07 02 13 – отпадъци от пластмаси – дейност D13 (предварителна обработка – раздробяване), с произход генериран на площадката от машината за регенерация на замърсен ацетон;
- 07 02 13 – отпадъци от пластмаси – дейност R12 (предварителна обработка – раздробяване), с произход генериран на площадката от машината за регенерация на замърсен ацетон.

От производството на стъклопластмасови изделия се генерират следните отпадъци:

- 07 02 13 – образуваният в резултат на производството на стъклопластмасови изделия отпадък, представляващ изрезки, парчета и др. с мотокар се извозва до обособената между две производствени сгради площадка, където предварително се съхранява до

подлагането му на предварително третиране (раздробяване). Отпадъкът престоява минимум 30 дни, преди да се подложи на раздробяване. През този период се отделят от отпадъка минимални количества остатъчен стирол в процеса на зреене на пластмасата.

Отпадъчната пластмаса се подлага на раздробяване в дробилна машина, монтирана под навес, върху бетонов под. Чувалите с млянка се съхраняват на обособено място в склада за материали.

Отпадък с код 07 02 04* – представлява замърсен с полиестерни смоли ацетон, който се подлага на пречистване (регенерация) в машина за регенерация на замърсен ацетон. Целта на машината е да пречисти замърсеният разтворител чрез дестилация, при която се отделя твърд остатък от полимеризирал полиестер с код 07 02 13 и дестилат от пречистен ацетон, който отново се използва за технологични нужди.

Генерираният отпадък от регенериращата машина с код 07 02 13 представлява полимеризирала при условията на дестилацията полиестерна смола, с която са били замърсени инструментите и машините, използвани при производството на стъклопластмасови изделия.

Отпадъкът се подлага на предварително третиране (раздробяване) в дробилната машина, след което се съхранява в чували на обособено място в склада за материали.

От дейността на дружеството се образува и отпадък с код 15 01 10* – опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества.

За претегляне на образуваните отпадъци от дейността на дружеството се използва механична везна до 500 кг, която подлежи на метрологична проверка.

Дружеството води отчетност в Национална информационна система „Отпадъци“ (НИСО). Подписани и подадени са годишните отчети за 2025 г. в НИСО.

Направени предписания, срокове за изпълнение, отговорници :

По време на проверката на обекта е направено следното предписание:

1. В срок до 23.10.2026г., механична везна до 500 кг. да премине метрологична проверка за точност на измерванията и да се представи в РИОСВ-Бургас документ от преминал метрологичен контрол.

Отговорник: Изпълнителен Директор

Заклучения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:

По време на проверката на обекта е направено предписание с посочен срок за изпълнение и отговорник. За изпълнение на предписанието ще бъде извършена последваща проверка при необходимост на място и/или по документи.